

Сертификаты от поставщиков зеркального полотна должны содержать ссылку на соответствие действующему ГОСТУ. ГОСТ 17716-2014 Зеркала. Общие технические условия.

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ, РАБОТ (УСЛУГ), СТЕКЛО, СВЕТОПРОЗРАЧНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ. Зарегистрированная Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии 31 марта 2020 года. Регистрационный номер в Едином реестре № РОСС RU.П2230.04СБНУ	
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ	
	
№ РОСС RU.НВ34.Н01996	
Срок действия с 09.09.2022	по 08.09.2025
№ 0077627	
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «СБО-Спецсервис» . Место нахождения: 127247, РОССИЯ, город Москва, ш. Дмитровское, дом 100, стр.3, тел. +7(916) 436-37-07, +7(499)745-90-01, факс: -, адрес электронной почты sbo-s@mail.ru, Аттестат аккредитации регистрационный номер RA.RU.21НВ34 выдан Федеральной службой по аккредитации (дата внесения в реестр аккредитованных лиц 26.02.2018 г.)	
ПРОДУКЦИЯ ЗЕРКАЛА торговой марки Mirox NGE (MNGE); Mirox Strong Ecological (MES) СТО 11765852-05-2022 Серийный выпуск.	код ОК ОКПД 2 23.12.13.110
СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ ГОСТ 17716-2014 п.п. 4.6, 5.1.1, 5.1.2, 5.1.3, 5.1.4, 5.1.5, 5.1.7, 5.1.8, 5.1.9 СТО 11765852-05-2022 п.п. 5.1.1, 5.1.2, 5.1.3, 5.1.4, 5.1.5, 5.1.6, 5.1.7, 5.1.8, 5.1.9	код ТН ВЭД 7009 91 000 0

Далее выдержки из этого ГОСТа 17716-2014. Все что касается влагостойкости

5.1.7 Зеркала должны быть влагостойкими и выдерживать испытание по 7.7.

7.7 Испытание на влагостойкость

7.7.1 Испытание на влагостойкость проводят по ГОСТ 33088 с учетом требований 7.7.2-7.7.5.

7.7.2 Подготовка образцов Испытание проводят на трех образцах размером [(100x100)±10] мм, вырезанных из готового изделия. Как правило, один образец вырезают из центральной части зеркала, другие - из противоположных частей, наиболее удаленных от центра. Если размеры зеркала не позволяют вырезать из него образцы указанных размеров, испытание проводят на готовом изделии. Образцы вырезают не ранее, чем за 24 ч до начала испытания. При нарезке образцов не допускается использование жидкости для резки

7.7.3 Размещение образцов

Образцы размещают в испытательной камере защитным покрытием вверх так, чтобы верхняя и нижняя кромки образцов были расположены горизонтально, а боковые - под углом 15°-30° к вертикали.

7.7.4 Режим испытания

Испытание проводят при условиях, указанных в таблице 5.

Таблица 5 - Режим испытания зеркал на влагостойкость

Наименование параметра	Значение
Относительная влажность, %	95-100
Температура, °С	37-43
Время выдержки, ч	480

7.7.5 Оценка результатов Образец считают выдержавшим испытание, если размеры и количество пороков, обнаруженных после выдержки в камере, соответствуют указанным в таблице 6

Таблица 6 - Оценка результатов испытания зеркал на влагостойкость

Наименование порока	Норма на образец
Защитное покрытие	
Изменение цвета	Не нормируется
Деформация покрытия, отлипы, просветы	Не допускаются
Отражающее покрытие	
Деформация покрытия, отлипы, просветы, пятна размером по наибольшему измерению, мм: до 0,3 включ. св. 0,3	Не более 1 шт. Не допускаются
Краевая коррозия: по боковым кромкам образца	Не допускается размером от кромки к центру более 0,2 мм
по верхней и нижней кромкам образца	Не нормируется

Зеркало считают выдержавшим испытание, если выдержали испытание все вырезанные из него образцы.

9 Указания по эксплуатации

9.1 При транспортировании, погрузке, выгрузке, распаковывании транспортной тары, хранении, **монтаже и эксплуатации зеркал не допускается:**

- длительное присутствие влаги и загрязнений на поверхности зеркала;
- эксплуатация в агрессивной среде и в помещениях с постоянно высокой влажностью (плавательных бассейнах, банях и т.п.).

10 Гарантии изготовителя

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие зеркал требованиям настоящего стандарта при условии соблюдения **правил монтажа, эксплуатации, упаковки, транспортирования и хранения.**

10.2 Гарантийный срок хранения зеркал устанавливают в договорах поставки или других документах, согласованных изготовителем и потребителем, но **не менее двух лет со дня изготовления.**

ГОСТ 33088-2014 Стекло и изделия из него. Метод испытания на влагостойкость

8 Проведение испытания

8.1 Образцы загружают в камеру тепла и влаги при комнатной температуре и устанавливают в вертикальном положении так. Чтобы они располагались на расстоянии не менее 20 мм друг от друга и не менее 100 мм от поверхностей камеры. Образцы должны быть расположены так. **чтобы во время испытания на них не попадали капли конденсата с поверхностей камеры или других образцов.**