

Внимание, в таблице указаны стекла, которые когда-либо успешно перерабатывались Законом Закалённого Стекла. Закаливание стекол, не входящих в таблицу ВОЗМОЖЕН. Основной параметр, влияющий на возможность закаливания - толщина материала и коэфф. эмиссии - способность стекла отражать тепловое излучение. Чем меньше коэффициент эмиссии, тем эффективнее материал отражает тепло. Чем меньше коэффициент эмиссии, тем сложнее стекло подлежит закаливанию. Максимальный размер закаленного стекла толщиной 4мм = 2400x1700 (большой размер без гарантии плоскостности/фрагментации и через оценку технологами)

Производитель	Вид покрытия	Название стекла	Толщина	Коэф. Эмиссии	Размер min ШxВ	Размер max* ШxВ
Pilkington	мягкое	Suncool RBlue50/25proT	6-12	0.01	200x340	2440x3660
	мягкое	Suncool 66/33 proT	6-12	0.01	200x340	2440x3660
	мягкое	Suncool 70/35 proT	6-12	0.01	200x340	2440x3660
	мягкое	Suncool 70/40 proT	6-12	0.03	200x340	2440x3660
	мягкое	Suncool one 30/21	6-12	0.01	200x340	2440x3660
	мягкое	Suncool R Bronze45/25	6-12	0.01	200x340	2440x3660
	мягкое	Suncool 30/16 proT	6-12	0.03	200x340	2440x3660
Салават Стекло	твёрдое	Comfort Silver Grey 40	4-12	0.58	200x340	2440x3660
	твёрдое	Comfort blue 50	4-12	0.64	200x340	2440x3660
	твёрдое	Comfort blue 20	4-12	0.40	200x340	2440x3660
	твёрдое	Comfort Grey 20	4-12	0.43	200x340	2440x3660
	твёрдое	Comfort Silver Grey 40	4-12	0.58	200x340	2440x3660
	твёрдое	Comfort Elit +	4-12	0.88	200x340	2440x3660
	мягкое	StandartST	4-12	0.04	200x340	2440x3660
	мягкое	MultiComfort blue 60/46	6-12	0.03	200x340	2440x3660
	мягкое	MultiComfort neutral 70/49	6-12	0.02	200x340	2440x3660
Guardian / LartaPro	твёрдое	SunGuard/LartaPro HD Neutral 67	4-12	0.83	200x340	2440x3660
	твёрдое	SunGuard HD Blue	4-12	0.62	200x340	2440x3660
	твёрдое	SunGuard/LartaPro HD Light Blue 52	4-12	0.71	200x340	2440x3660
	мягкое	SunGuard/LartaPro HP Titan 70/54	6-12	0.11	200x340	2440x3660
	твёрдое	SunGuard HD Bronze	4-12	0.55	200x340	2440x3660
	твёрдое	SunGuard HD Grey/Black	4-12	0.59	200x340	2440x3660
	твёрдое	SunGuard/LartaPro HD Silver Grey 32	4-12	0.53	200x340	2440x3660
	твёрдое	SunGuard/LartaPro HD Royal Blue 20	4-12	0.41	200x340	2440x3660
	мягкое	ClimaGuard Premium T+	6-12	0.03*	200x340	2440x3660
	мягкое	SunGuard/LartaPro HP Light Bronze 41/29	6-12	0.03*	200x340	2440x3660
	мягкое	SunGuard/LartaPro HP Neutral 50/32	6-12	0.03*	200x340	2440x3660
AGC	твёрдое	StopSol Phoenix Clear/Bronze/Actick	4-12	0.86	200x340	2440x3660
	твёрдое	StopSol Phoenix Bronze	4-12	0.86	200x340	2440x3660
	твёрдое	StopSol Phoenix Clear mat	4-12	0.86	200x340	2440x3660
	мягкое	Stopray Vision 60T	6-12	0.007*	200x340	2440x3660*
	мягкое	Iplus Energy NT	6-12	0.007*	200x340	2440x3660*
	мягкое	Energy Light	6-12	0.01*	200x340	2440x3660*
Любой	Без покр.	4мм б/ц, окрашенное в массе		более 0,8	200x340	2440x1700
	Без покр.	5мм б/ц, окрашенное в массе		более 0,8	200x340	2440x3660
	Без покр.	6мм б/ц, окрашенное в массе		более 0,8	200x340	2440x3660
	Без покр.	8мм б/ц, окрашенное в массе		более 0,8	200x340	2440x3660
	Без покр.	10мм б/ц, окрашенное в массе		более 0,8	200x340	2440x3660
	Без покр.	12мм б/ц, окрашенное в массе		более 0,8	200x340	2440x3660
MORU/ESTRADO	Рифленое стекло. Особые режимы закаливания		6-10	н/д	200x340	1000x3100

* Максимальные размеры закаливаемых изделий зависят от толщины материала, коэффициент эмиссии. См в доп. таблицу.

К. Эмиссии	Толщина	Размер. max		Min коэф. эмиссии по паспорту печи 0,05. В табл. указаны практические наработки 33С
		Ш	В	
> 0,04	4-19мм	2400	х 3660	Закаливание изделий большего размера невозможно.
	4**	1500	х 1500	**Размер условный. Зависит от вида стекла. Только через предварительную оценку технологами.
	5**	2000	х 2000	Высока вероятность плоскостности не по ГОСТу
0,02-0,04	6-19мм	2400	х 3660	Изделия размеров близких к максимальным только через оценку технологами.
	4			Закаливание с ограничениями. Через оценку технологами. Плоскостность без гарантии.
	5**	1000	х 1500	**Размер условный. Зависит от вида стекла. Только через предварительную оценку технологами.
	6**	2000	х 2500	
0,01	8-12	2400	х 3660	Изделия размеров близких к максимальным только через оценку технологами.